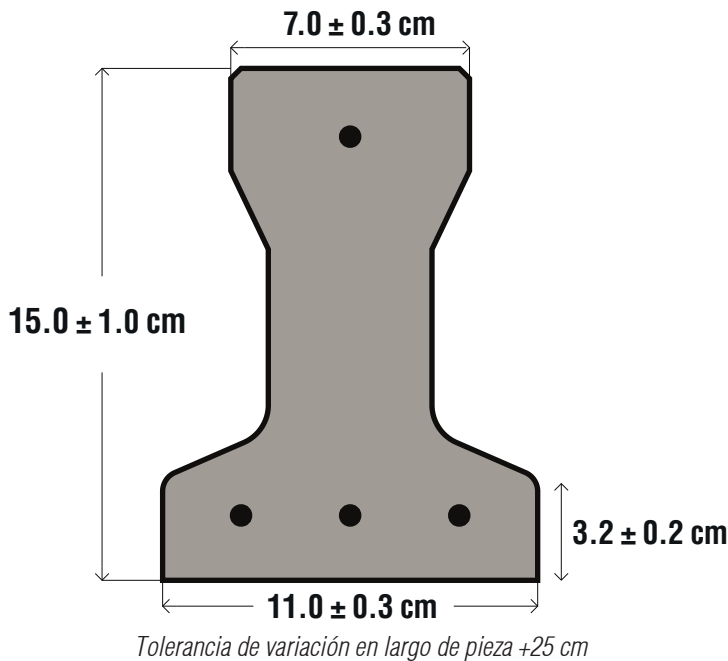
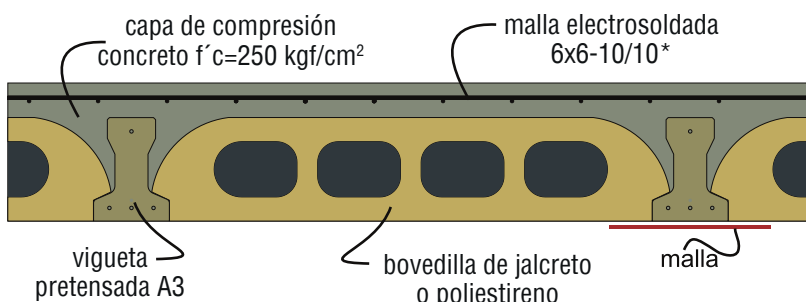


Vigueta pretensada A3



Vigueta pretensada fabricada mediante extrusión con concreto de alta resistencia y acero de presfuerzo.

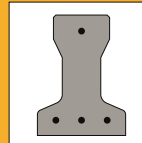
INSTALACIÓN: Distribuir las viguetas y bovedillas con la separación indicada a los centros de viga de acuerdo a la modulación de su plano. Para claros menores a 4 metros, la vigueta debe apoyarse mínimo 4cm sobre la sección de muro, trabe o viga metálica. Para claros mayores a 4 metros, el apoyo mínimo se determina en base a la relación de $L/100$ donde L es el claro libre en cms. La dala deberá de estar nivelada de acuerdo a la pendiente que se quiera dar o de acuerdo a proyecto. Una vez niveladas las dalas, se debe marcar la ubicación de las bovedillas y proceder a su instalación. Tras colocar las bovedillas, es necesario preparar las salidas eléctricas, hidráulicas y sanitarias. Antes de verter los 5 o 6 cm* de concreto para la capa de compresión, se deben humedecer las bovedillas solo si estas son de jalcreto. La capa de compresión debe reforzarse con malla electrosoldada 6x6-10/10* (como mínimo). Es normal que la vigueta llegue a la obra con contraflecha debido al presfuerzo del acero, el cual se disminuye o elimina con las cargas estructurales. Para evitar fisuras de enjarre o pasta en el lecho bajo de la losa, se recomienda usar tela de fibra multidireccional de 15cm de espesor a lo largo de la vigueta previo a la aplicación de enjarre o pasta. (*La especificación final de la capa de compresión y malla electrosoldada deberá ser validada por su calculista).



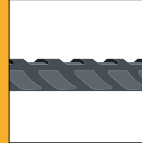
Sección: 102.74 cm².

Todas las tolerancias en las dimensiones finales de las piezas se consideran acorde a norma NMX-C-406-ONNCCE-2019.

Apéndice B.2.3.



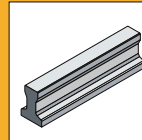
Armado: Alambres de presfuerzo. Tres inferiores y uno superior de 0.5 cm de diámetro.



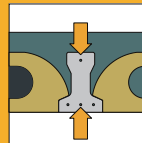
Acero de presfuerzo:
 $f_{py} = 14,800$ kgf/cm².
 $f_{pu} = 16,800$ kgf/cm².



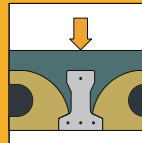
Concreto:
 $f'c = 350$ kgf/cm².
 $E = 196,437$ kgf/cm².



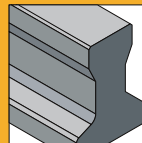
Peso:
24 kg/m.



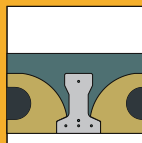
Cortante en sección compuesta:
9,198 kgf*m.



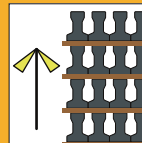
Momento en sección compuesta:
1,514 kgf*m.



Presentación: Superficie porosa y apalillada. El tramo cortado presenta una contraflecha de $L/300$.



Peso promedio del sistema:
Entreeje: 70 cm Firme: 5 cm.
Bovedilla de jalcreto: 259 kg/m².
Bovedilla de poliestireno: 157 kg/m².



Estiba a 8 piezas de altura máximo sobre superficie nivelada y calzada sobre polines de madera.

RANGO DE CLAROS RECOMENDADOS (cm)

	Jalcreto	Poliestireno
Autoportante	300 - 505	315 - 575
Con puntales	Hasta 525	Hasta 595

Para mayores detalles escanee el código QR y lo llevará al manual Técnico o comuníquese con su agente de ventas.

