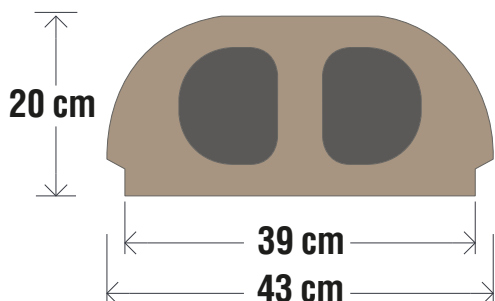
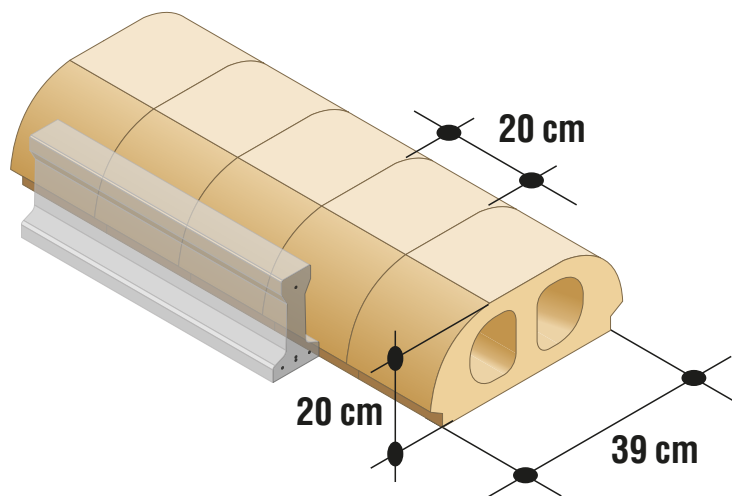


## Bovedilla de jalcreto T20 de 50

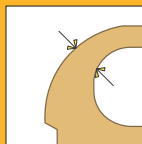
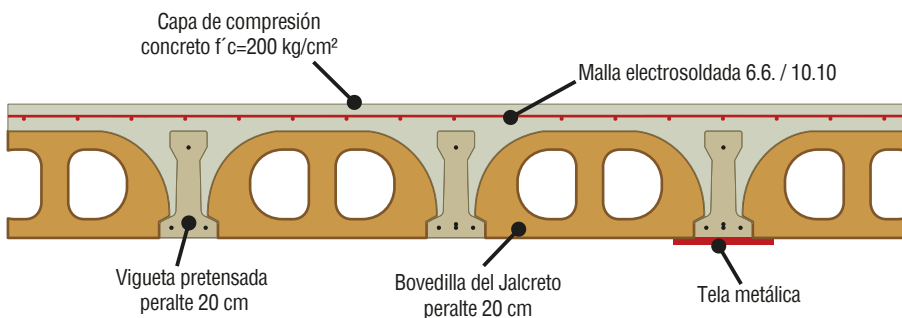


Módulo hueco prefabricado en jalcreto, cuya sección coincide con el patín inferior de la **vigueta T20**; funciona como una cimbra para la capa de compresión y aligerante de la losa.



### INSTALACIÓN:

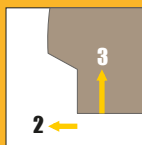
Niveladas las dalas o el armado de éstas, marque 50 cm de espaciamiento para colocar las viguetas, una vez elevadas, sitúe una bovedilla en cada extremo del claro a cubrir con el fin de corregir el espaciamiento para luego completar la hilera. Tienda la malla y cuele 5 cm de concreto  $f'c=200 \text{ kg/cm}^2$  humedeciendo previamente las bovedillas. No pise sobre las bovedillas ni rellene las cuñas con mezcla u otro material antes del colado de concreto.



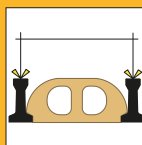
**Tolerancia dimensional:**  $\pm 1 \text{ cm}$ .



**Espesor promedio de paredes:** 3 cm.



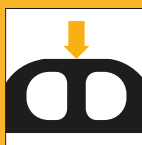
**Ceja remetida:** 2 cm x 3 cm.



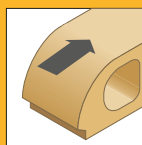
**Distancia a ejes de vigueta:** 50 cm.



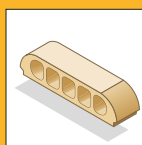
**Usos:** para instalarse con vigueta pretensada Napresa. (Otras secciones de concreto o acero generarán un desfase en el asiento de las piezas).



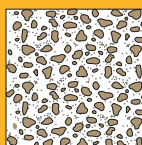
**Resistencia a la compresión:** fabricada con un jalcreto de resistencia tipo  $30 \text{ kg/cm}^2$ .



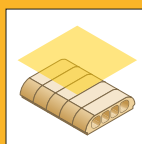
Superficie porosa.



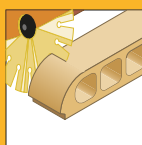
**Peso por pieza:** 10.2 kg (en estado seco).



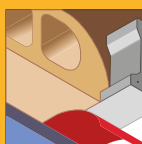
Pigmentación natural de los agregados del jalcreto.



**Consumo:** 10 pza/m<sup>2</sup> (incluyendo el área entre ejes de la vigueta).



**Corte:** disco de diamante.



Utilice metal desplegado en el borde de la vigueta para recibir el aplanado.



**Estiba:** induzca una trabazón entre piezas a una altura máxima de 6 camas y sobre superficie niveladas, 90 piezas por trarima.